

XVII LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441, PUBBLICATA SULLA G.U. N. 194 DEL 16 LUGLIO 1982
E SUCCESSIVE MODIFICHE)

DICHIARANTE

Cognome	Nome		Data di nascita	Stato civile
LORENZIN	BEATRICE		14.10.1971	
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza		Provincia (Sigla)
ROMA	RH	ROMA		RH

SEZ. I

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
<p style="text-align: center;">Autovetture</p> <p>LANCIA YPSILON</p>	14	2005	
1.			
2.			
3.			
4.			
<p style="text-align: center;">Aeromobili</p>			
1.			
2.			
<p style="text-align: center;">Imbarcazioni da diporto</p>			
1.			
2.			

SEZ. 3

SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 27/05/2013



DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto ⁽¹⁾	Descrizione dell'immobile ⁽²⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1.			
2.			
3.			
4.			
Aeromobili			
1.			
2.			
Imbarcazioni da diporto			
1.			
2.			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Data 27/05/2013

Firma del deputato dichiarante



DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI SE CONSENZIENTI

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Natura del diritto ⁽¹⁾	Titolare ⁽²⁾	Descrizione dell'immobile ⁽³⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
	Titolare ⁽²⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture				
1.				
2.				
3.				
4.				
Aeromobili				
1.				
2.				
Imbarcazioni da diporto				
1.				
2.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del figlio.

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Titolare (1)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		

(1) Indicare il nome del figlio.

Annotazioni:

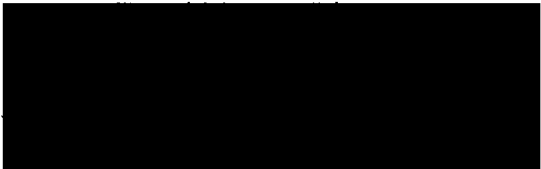
.....

.....

.....

.....

Data



DICHIARAZIONE RELATIVA AI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA SE CONSENZIENTI

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Grado di parentela e annotazioni
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

SEZ. 1

Natura del diritto ⁽¹⁾	Titolare ⁽²⁾	Descrizione dell'immobile ⁽³⁾	Comune e Provincia	Annotazioni
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
10. /	/	/	/	/
11. /	/	/	/	/
12. /	/	/	/	/

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
Autovetture	Titolare ⁽²⁾	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
5. [REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
6. [REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
7. [REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
8. [REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
Aeromobili				
3. /	/	/	/	/
4. /	/	/	/	/
Imbarcazioni da diporto				
3. /	/	/	/	/
4. /	/	/	/	/

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del parente

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Titolare ⁽¹⁾	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
5.		
6.		
7.		
8.		

(1) Indicare il nome del parente.

Annotazioni:

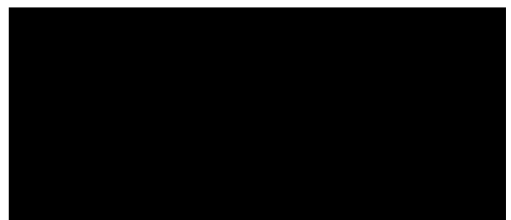
.....

.....

.....

.....

Data 27/05/2013



XVII LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 – LEGGE 10 DICEMBRE 1993, N. 515)

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
LORENZINI	BEATRICE	14-10-1971	
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
ROMA	RM	ROMA	RM

AVVERTENZA

Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al comma 3 dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (*).

Gli originali di tali dichiarazioni debbono essere inviati invece alla Presidenza della Camera dei deputati.

(*) Si riporta di seguito il comma richiamato come modificato dall'articolo 11, comma 1, della legge 6 luglio 2012, n. 96:

"Nel caso di erogazione di finanziamenti o contributi ai soggetti indicati nell'articolo 7 della legge 2 maggio 1974, n. 195, e nel primo comma del presente articolo, per un importo che nell'anno superi euro cinquemila, sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi, il soggetto che li eroga e il soggetto che li riceve sono tenuti a farne dichiarazione congiunta, sottoscrivendo un unico documento, depositato presso la Presidenza della Camera dei deputati ovvero a questa indirizzato con raccomandata con avviso di ricevimento. Detti finanziamenti o contributi o servizi, per quanto riguarda la campagna elettorale, possono anche essere dichiarati a mezzo di autocertificazione dei candidati. La disposizione di cui al presente comma non si applica per tutti i finanziamenti direttamente concessi da istituti di credito o da aziende bancarie, alle condizioni fissate dagli accordi interbancari".

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Dichiaro che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 24 e 25 febbraio 2013, ho sostenuto le seguenti spese:

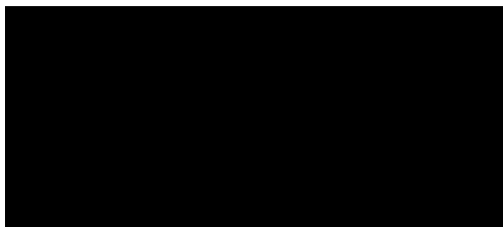
1. ALLEGO DOCUMENTAZIONE
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.

Dichiaro che, sempre ai medesimi fini, ho assunto le seguenti obbligazioni:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 27/05/2013



CORTE DI APPELLO DI ROMA

Collegio Regionale Garanzia Elettorale

PERVENUTO

- 5 GIU. 2013

Il

~~PROT~~



AL COLLEGIO REGIONALE DI
GARANZIA ELETTORALE
PRESSO LA CORTE DI APPELLO DI ROMA
Via Antonio Varisco 3/5
00136 ROMA

Io sottoscritto BEATRICE LORENZIN nato a ROMA il 14-10-1971

e residente a ROMA in Via ~~XXXXXX~~

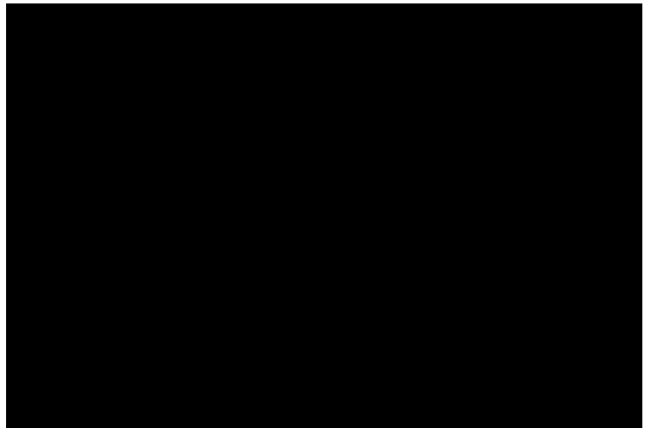

, candidato alle elezioni per il rinnovo della Camera dei Deputati e del Senato della Repubblica del 24-25 febbraio 2013, ai fini del rendiconto di cui all'art. 7 comma 6 della Legge 515/93,

DICHIARO

che, per la campagna elettorale suddetta, non ho sostenuto spese né ho ricevuto alcun contributo.

"Sul mio onore affermo che quanto dichiarato corrisponde al vero".

ROMA, il 04-06-2013

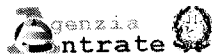


NB: Allegare fotocopia del documento di riconoscimento del candidato



MODELLO 730-3 redditi 2012

prospetto di liquidazione relativo alla assistenza fiscale prestata

Modello N. 
 Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione
730 rettificativo730 integrativo

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.P. O PROFESSIONISTA ABILITATO CODICE FISCALE _____ COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE **CAF CDL S.R.L.** N. DI ISCRIZIONE ALL'ALBO DEI CAF **00067**

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE _____ **MASSIMO ALBIANI**

DICHIARANTE _____ **LORENZIN BEATRICE**

CONIUGE DICHIARANTE _____

24 ORE SOFTWARE S.p.A. - Via Monte Rosa 91, 20149 Milano - COPIA CONFORME AL PROVVEDIMENTO AGENZIA DELLE ENTRATE DEL 15/01/2013 e successive modificazioni

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIARANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	,00	,00
2	REDDITI AGRARI	,00	,00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	,00	,00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	98.471,00	,00
5	ALTRI REDDITI	,00	,00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	,00	,00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	98.471,00	,00
13	ONERI DEDUCIBILI	,00	,00
14	REDDITO IMPONIBILE	98.471,00	,00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	,00	,00
16	IMPOSTA LORDA	35.513,00	,00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	,00	,00
22	Detrazione per figli a carico	,00	,00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	,00	,00
24	Detrazione per altri familiari a carico	,00	,00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	,00	,00
26	Detrazione per redditi di pensione	,00	,00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	,00	,00
28	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione I del quadro E	1.881,00	,00
29	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione III del quadro E	,00	,00
30	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione IV del quadro E	,00	,00
31	Detrazioni per canoni di locazione di cui alla sezione V del quadro E	,00	,00
32	Altre detrazioni di cui alla sezione VI del quadro E	,00	,00
33	Detrazione per il personale del comparto sicurezza, difesa e soccorso	,00	,00
34	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	,00	,00
35	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione	,00	,00
36	Credito d'imposta reintegro anticipazioni fondi pensione	,00	,00
37	Credito d'imposta per mediazioni	,00	,00
38	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	1.881,00	,00
CALCOLO DELL'IMPOSTA NETTA E DEL RIGO DIFFERENZA		DICHIARANTE	CONIUGE
51	IMPOSTA NETTA	33.632,00	,00
52	Credito d'imposta per altri immobili - Sisma Abruzzo	,00	,00
53	Credito d'imposta per l'abitazione principale - Sisma Abruzzo	,00	,00
54	Credito d'imposta per imposte pagate all'estero	,00	,00
55	Credito d'imposta per canoni non percepiti	,00	,00
56	RITENUTE	35.513,00	,00
57	DIFFERENZA	-1.881,00	,00
58	ECCEDENZA DELL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00
59	ACCONTI VERSATI	,00	,00
60	RESTITUZIONE BONUS	,00	,00
CALCOLO DELLE ADDIZIONALI REGIONALE E COMUNALE ALL'IRPEF		DICHIARANTE	CONIUGE
71	REDDITO IMPONIBILE	98.471,00	,00
72	ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF DOVUTA	1.704,00	,00
73	ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	1.704,00	,00
74	ECCEDENZA DELL'ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00
75	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF DOVUTA	886,00	,00
76	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE E/O VERSATA	886,00	,00
77	ECCEDENZA DELL'ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00
78	ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF PER IL 2013	266,00	,00
79	ACCONTO PER L'ADDIZIONALE COMUNALE 2013 RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	266,00	,00
CEDOLARE SECCA LOCAZIONI / CONTRIBUTO DI SOLIDARIETÀ		DICHIARANTE	CONIUGE
81	CEDOLARE SECCA DOVUTA	,00	,00
82	ECCEDENZA CEDOLARE SECCA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	,00	,00

-1.881,00

